

So erstellen Sie Ihre Druckdaten:

Damit Ihr Produkt auch nach Ihren Vorstellungen gedruckt und gefertigt werden kann, beachten Sie bitte beim Design Ihres Produkts folgende Punkte und Qualitätsregeln:

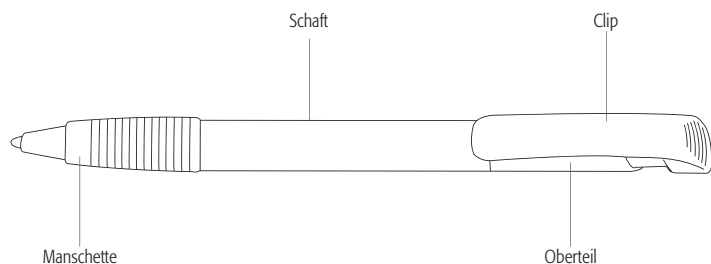
1. Farbmodus

Achten Sie bitte darauf, dass Ihre Druckdatei im **Farbmodus CMYK** erstellt ist bzw. Sonderfarben (**HKS, Pantone**) mit Ihren Bezeichnungen in der Datei angelegt sind. RGB- oder Lab-Farben sind nicht zulässig und können sehr wahrscheinlich nicht korrekt wiedergegeben werden.

2. Dateiformat

Wir bevorzugen **Vektordateien** (Illustrator, FreeHand, CorelDraw 11.0), damit ein optimales Druckbild erreicht werden kann. Die Vorlagen können ohne Qualitätsverlust vergrößert und verkleinert werden. Im Druckbild enthaltene Texte müssen in Pfade gewandelt werden, um Probleme mit Schriften zu vermeiden.

Dateien, die bei der **Digitalfolie** oder beim **Digitaldruck** verwendet werden können, sind **Pixeldateien** (Photoshop). Achten Sie bitte darauf, dass das Druckbild entsprechend hoch aufgelöst (mind. 600 dpi), bzw. das Druckbild größer als das Druckendformat (Anschnitt / randabfallendes Druckbild) ist. Nur so ist gewährleistet, dass ein sauberes Druckbild erreicht wird.



3. Informationen zu den einzelnen Verfahren der Werbeanbringung

Digitaldruck:

Bei diesem Verfahren wird das Logo direkt auf den Kugelschreiber aufgedruckt. Geeignet ist der Digitaldruck vor allem für vielfarbige Logos und Farbverläufe. Die Farben werden hierbei in CMYK umgewandelt und können deshalb leicht von den Pantone- oder HKS-Werten abweichen. Dateien, die hierbei verwendet werden können, sind Pixeldateien (JPEG, Photoshop). Achten Sie bitte darauf, dass das Druckbild entsprechend hoch aufgelöst (mind. 600 dpi). Nur so ist gewährleistet, dass ein sauberes Druckbild erreicht wird.

Digitalfolie:

Hier wird ein Bild mittels Digitaldruck auf eine Trägerfolie aufgedruckt. Diese Folie wird dann anschließend im Heißprägeverfahren auf den Schaft des Kugelschreibers aufgebracht.

Dateien, die hierbei verwendet werden können, sind Pixeldateien (JPEG, Photoshop). Die Daten für die Erstellung der Folienbilder sollten hochauflösend und in CMYK angelegt sein. **Sonderfarben können nicht gedruckt werden.**

Bitte beachten Sie beim Anlegen der Daten die erforderliche Größe für das jeweilige Modell. Zum Folieren werden rechts und links je **3 mm** Beschnitt benötigt.

Ätzung:

Die Filme müssen **seitenrichtig** angelegt sein. Je nach Untergrund der zu ätzenden Oberfläche erscheint die Ätzung in einem dunkelgrauen Farbton. **Achtung:** Maximale Strichstärke von Schriften und Logos 1,2 mm.

Lasergravur:

Für die Lasergravur benötigen wir hochaufgelöste Daten, siehe Erklärung „Dateiformat“.

Siebdruck:

Der benötigte Film für den Siebdruck muss **seitenrichtig** angelegt sein, bei mehrfarbigen Drucken mit entsprechenden Passerkreuzen. Wir drucken alle Farben annähernd Ihrer Farbspezifikation (Pantone, HKS, RAL).

Bei Rasterdrucken beachten Sie bitte folgendes:

Gedruckt wird in einem 40er Raster (=40 Linien pro cm), der Rasterumfang liegt zwischen 20 und 80 %.

Minimale Strichstärke bei Tampondruckfilmen beträgt positiv 0,15 mm und negativ 0,3 mm.

Bitte beachten Sie beim Siebdruck, dass auf farbigen Schäften der gewünschte Pantone-, HKS- oder RAL-Farbton meist nur durch eine zusätzliche Weißunterlegung (= eine weitere Druckfarbe) realisiert werden kann.

Drucke auf Metallkugelschreiber sind, trotz optimaler Abstimmung aller Druckkomponenten, nur bedingt kratzfest.

Tampondruck:

Filme müssen **seitenverkehrt** angelegt sein. Auch hier benötigen wir die Angabe eines Pantone-, HKS- oder RAL-Farbtons.

Bei Rasterdrucken gilt folgendes:

Gedruckt wird in einem 48er Raster, der Rasterumfang liegt zwischen 20 und 80 %. Minimale Strichstärke bei Siebdruckfilmen beträgt positiv 0,15 mm und negativ 0,3 mm.

Bitte beachten Sie beim Sieb- und Tampondruck, dass auf farbigen Schäften der gewünschte Pantone-, HKS- oder RAL-Farbton meist nur durch eine zusätzliche Weißunterlegung (= eine weitere Druckfarbe) realisiert werden kann.

Drucke auf Metallkugelschreiber sind, trotz optimaler Abstimmung aller Druckkomponenten, nur bedingt kratzfest.

Unser Profi-Datencheck ist für Sie kostenlos, jedoch etwas zeitaufwendig.

Bitte beachten Sie dies, wenn eine bestimmte Produktionszeit eingehalten werden muss.

Die Produktionszeit verzögert sich, wenn korrigierte Druckdaten angefordert werden müssen.

Wenn Sie Fragen zur Druckdatenerstellung haben, beraten wir Sie gerne:

0 52 32 - 96 37 00 oder
support@notizblock24.de

Kugelschreiber Exos Transparent

So legen Sie Ihre Daten richtig an:

Wir bevorzugen **Vektordateien** (Illustrator, FreeHand, CorelDraw 11.0), damit ein optimales Druckbild erreicht werden kann.

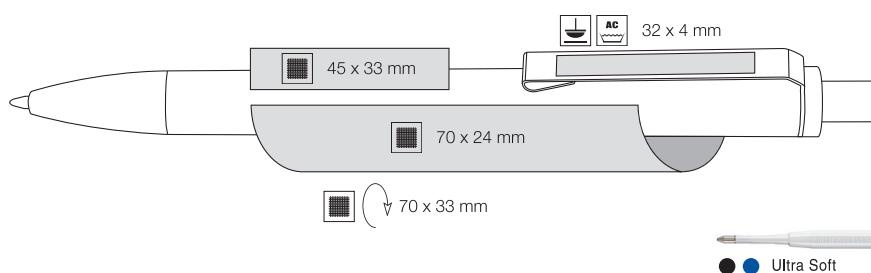
Die Vorlagen können ohne Qualitätsverlust vergrößert und verkleinert werden.

Im Druckbild enthaltene Texte müssen in Pfade gewandelt werden, um Probleme mit Schriften zu vermeiden.

Achtung!

Achten Sie bitte darauf, dass Ihre Druckdatei im **Farbmodus CMYK** erstellt ist bzw. Sonderfarben (**HKS, Pantone**) mit Ihren Bezeichnungen in der Datei angelegt sind.

RGB- oder Lab-Farben sind nicht zulässig und können sehr wahrscheinlich nicht korrekt wiedergegeben werden.



Kugelschreiber Exos Transparent DigitalFoil

Legen Sie das gewünschte Endformat in Ihrem Gestaltungsprogramm an und achten Sie bitte darauf, dass das Druckbild entsprechend hoch aufgelöst (mind. 600 dpi) und in CMYK angelegt ist. Sonderfarben, RGB- oder Lab-Farben sind nicht zulässig und können sehr wahrscheinlich nicht korrekt wiedergegeben werden.

Für die optimale Verarbeitung ist ein Beschnitt von 3 mm rings um das Endformat notwendig.



Beispiel „Folie 4c“

